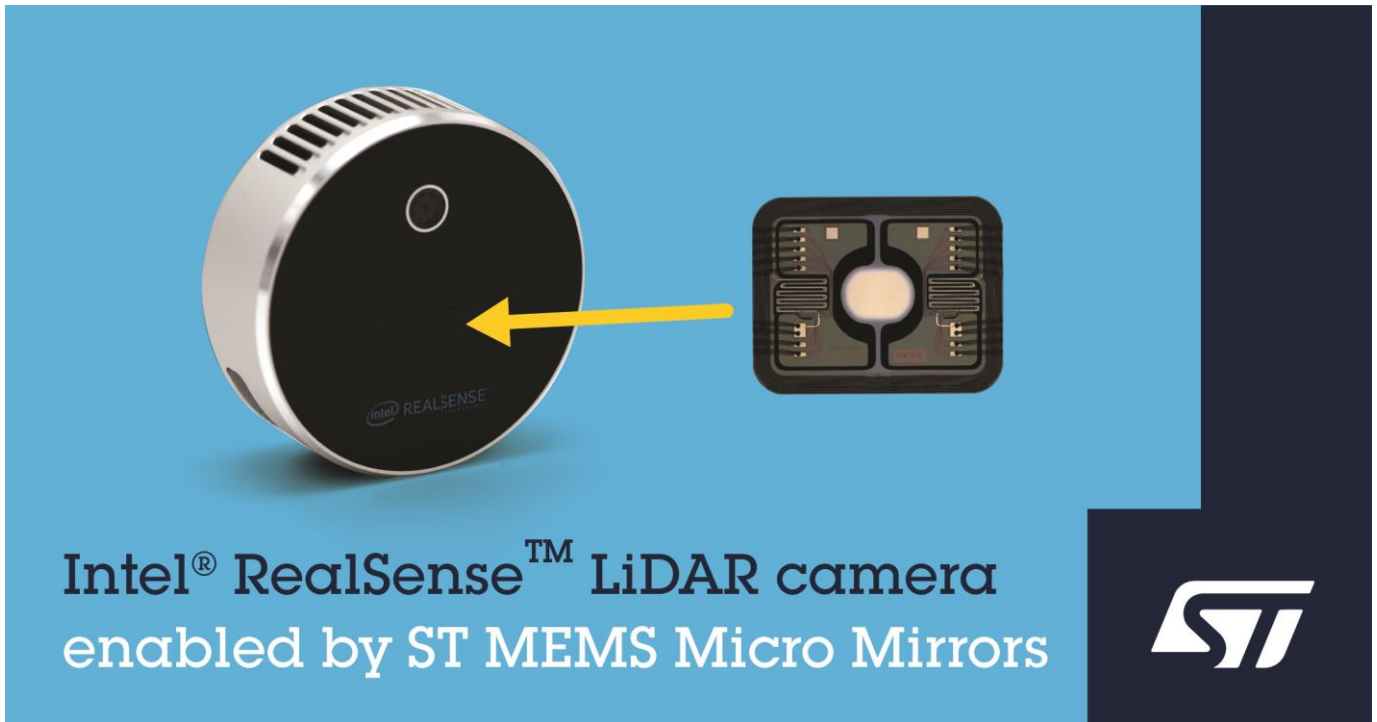




life.augmented

新聞稿



意法半導體之世上最小微鏡掃描技術

被英特爾Intel RealSense高解析度LiDAR深度鏡頭L515所採用

高效能、高解析度的LiDAR鏡頭每秒可擷取數百萬深度點
適用於廣泛的工業和電腦應用

【台北訊，2021年3月26日】—— 橫跨多重電子應用領域、全球領先的半導體供應商意法半導體（STMicroelectronics，簡稱ST；紐約證券交易所代碼：STM）與英特爾合作開發出一款具有環境空間掃描功能的MEMS微鏡。英特爾利用這款微鏡開發出一個LiDAR系統，為機械手臂、容量測量、物流、3D掃描等工業應用提供高解析度掃描解決方案。

在Intel RealSense LiDAR鏡頭L515中，意法半導體小體積的微鏡為LiDAR鏡頭做到曲棍球大小（直徑61mm x高度26mm）並發揮了重要作用。微鏡可以在整個視角中進行連續的雷射掃描。在一個客製的光電二極體感測器搭配下，RealSense LiDAR鏡頭L515可以產生整個情境的3D深度圖。

意法半導體類比、MEMS和感測器產品部總裁Benedetto Vigna表示，「每秒30幀的速度和70° x 55°的視角，讓第二代微鏡繼續成為3D掃描和偵測應用的標杆。與英特爾長期微鏡供貨關係證明

ST不斷地研發MEMS產品，透過我們長期領先的市場地位，滿足客戶嚴格的技術和供貨要求。」

藉由意法半導體MEMS的掃描功能，L515無需插值像素就能提供高解析度的深度圖和可控視角，透過50nS的快速曝光時間可達到接近零像素模糊。

英特爾新創長、企業副總裁暨新興成長型企業與新創部總經理Sagi BenMoshe表示，「Intel® RealSense™技術已用於開發機器人、物流、掃描產品和解決方案以及其他的電腦視覺應用。採用ST微鏡的RealSense LiDAR鏡頭L515具有極佳的測量精度，是世界上最小的最高解析度LiDAR深度鏡頭，適合各種應用情境。」

欲了解更多關於 Intel RealSense LiDAR 深度鏡頭 L515，請點擊[此處](#)。

關於 Intel® RealSense™ 技術

為了讓裝置能夠查看和理解環境、與環境互動，以及從環境中學到經驗，英特爾 RealSense 技術正在徹底改變未來。從世界上最小的最高解析度 LiDAR 鏡頭，到低功耗的立體深度鏡頭，以及可客製化的軟體，英特爾 RealSense 提供各種視覺解決方案。透過不斷擴大產品陣容，英特爾 RealSense 整體解決方案在機器人、3D 掃描、人臉辨識、量測和物流等領域強化優化案例。

© Intel RealSense 和 Intel RealSense 標誌是英特爾公司 (NASDAQ : INTC) 在美國和其他國家 / 地區的商標。

關於意法半導體

意法半導體 (STMicroelectronics; ST) 擁有46,000名半導體技術、產品和方案的創新和創造者，掌握半導體供應鏈和最先進的製造設備。作為一家獨立的半導體設備製造商，意法半導體與逾十萬客戶、上千合作夥伴一起研發產品和解決方案，共同打造生態系統，一同攜手應對各種挑戰和機會，滿足世界對於永續發展之更高的需求。意法半導體的技術讓人們出行更智慧、電力和能源管理更高效、物聯網和5G技術應用更廣泛。詳情請瀏覽意法半導體公司網站：<http://www.st.com>。